

Sistema Resil® per il processo hot-box inorganico

Il sistema brevettato Resil® è stato sviluppato per il processo hot-box inorganico. Risulta esente da composti aromatici, VOC, formaldeide, zolfo e azoto.

Il processo utilizza due componenti: un legante liquido a base di silicati inorganici impiegato in ragione del 2% ca sulla sabbia e un attivatore inorganico in polvere allo 0,2-0,9% ca.

La reazione di indurimento del sistema si completa per insufflaggio di aria calda, dando origine a una struttura rigida particolarmente resistente.

Meccanismo di reazione

Legante Resil® + Attivatore Catasil®

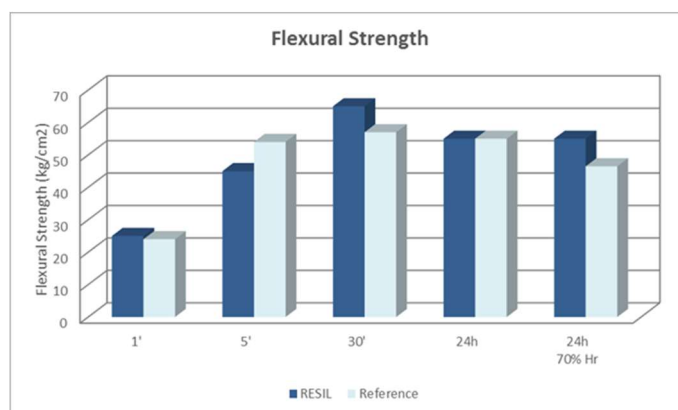


Polisilicato + acqua

Il nuovo sistema recentemente brevettato offre diversi vantaggi rispetto ai sistemi inorganici tradizionali:

- riduzione del quantitativo di polveri;
- riduzione dei costi;
- stabilità delle anime prodotte, anche in ambienti ostili;
- ottimo scorrimento della miscela;
- vita di banco migliorata;
- ottima sterrabilità.

Il sistema legante Resil® è consigliato per fusioni di piccola e media serie di alluminio, leghe ferrose e non ferrose. La sabbia risultante dal processo di colata può essere recuperata mediante rigenerazione meccanica-termica.



REVISION N. 0
DATE 23/02/2023